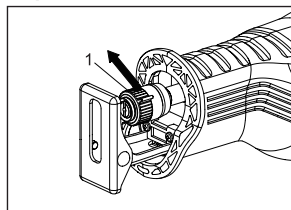
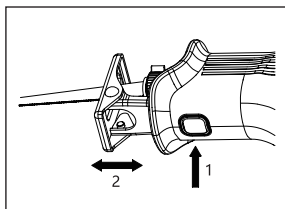


Открытое положение



1. Стопор пильного полотна



1. Нажмите
2. Потяните в обе стороны

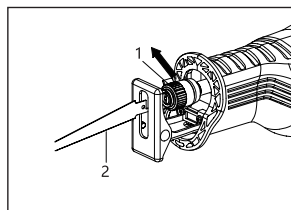
Закрытое положение

3. Извлечение пильного полотна

Поверните зажим в направлении стрелки, показанной на рисунке, и пильное полотно будет автоматически извлечено.

Осторожно!

1. Перед установкой/извлечением пильного полотна или обслуживанием инструмента всегда извлекайте аккумуляторный блок.
2. При замене пильного полотна надевайте защитные перчатки. Пильное полотно острое и может порезать руки.
3. При замене пильного полотна убедитесь, что на разъеме для крепления пильного полотна нет металлической или деревянной стружки.
4. При извлечении пильного полотна следите за тем, чтобы пильное полотно было направлено к земле, а не к вам.



1. Стопор пильного полотна
2. Пильное полотно

Регулировка положения опорной пластины

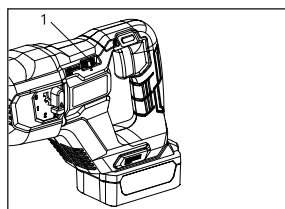
Износ рабочей части пильного полотна влияет на эффективность работы инструмента. В таком случае вы можете отрегулировать положение опорной пластины, чтобы сместить положение эффективной части пильного полотна. Регулировка выполняется следующим образом:

Нажмите кнопку регулировки положения опорной пластины. Переместите опорную пластину в нужное положение и отпустите кнопку. Подвигайте механизм в разные стороны, чтобы убедиться в надежности фиксации в заданном положении.

Запуск и остановка

1. Запуск инструмента

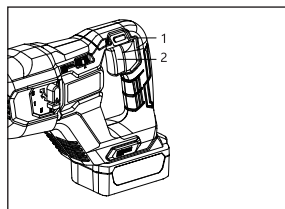
Переведите предохранитель в разблокированное положение и нажмите триггерный выключатель. Ручка регулировки частоты хода имеет шесть положений (от 1 до 6), где «6» — самая высокая частота хода. Выберите частоту хода пильного полотна в зависимости от выполняемой работы. При запуске пилы или при пилении пластика, алюминия или тонкого листового материала используйте низкую или среднюю частоту хода. При пилении дерева переключите пилу на более высокую частоту хода пильного полотна.



1. Ручка регулировки частоты хода

2. Остановка инструмента

Для остановки инструмента просто отпустите триггерный выключатель.



1. Предохранитель
2. Триггерный выключатель

Примечание. Если инструмент не используется, всегда переводите предохранитель в положение блокировки выключателя.

Функция маятникового хода пильного полотна.

Инструмент оснащен функцией регулировки маятникового хода пильного полотна. Данная функция позволяет отрегулировать эффективность пиления в зависимости от материала заготовки, учитывая при этом требования к плоскостности пропила. Регулятор маятникового хода пильного полотна позволяет выбрать один из четырех уровней интенсивности маятникового хода полотна.

Интенсивность маятникового хода можно менять во время работы с инструментом. Регулировка выполняется следующим образом:

***Осторожно!**

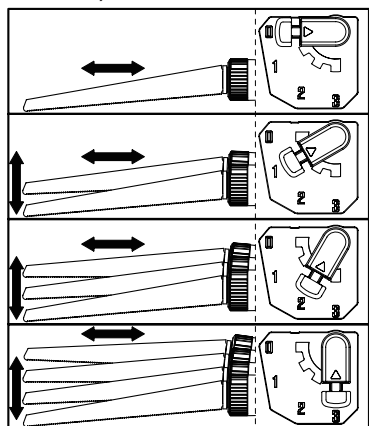
При меньшем значении интенсивности маятникового хода или при отключении этой функции пропилен будет более тонким и плоскостным.

При пилении тонких материалов (например, листовой стали или тонкого пластика) функцию маятникового хода пильного полотна нужно выключить (положение 1).

Если требуется определенная степень точности пропила, выключите функцию маятникового хода пильного полотна.

При пилении твердых материалов (например тонкой листовой стали, твердых пород дерева) переведите регулятор в положение малой интенсивности маятникового хода пильного полотна (положения 1-2).

При пилении дерева выбирайте большое значение интенсивности маятникового хода (положение 3).



Всасывание пыли/стружки

Осторожно! Пыль, образуемая при пилении некоторых материалов (например материалов, содержащих свинец, некоторых пород дерева, минералов и металлов), может быть опасна для здоровья. При контакте с такой пылью или ее вдыхании у пользователей инструмента или находящихся поблизости людей возможны аллергические реакции или респираторные заболевания. Пыль, возникающая при пилении некоторых типов материалов (например, дуба или березы) может быть канцерогенной, особенно при комбинации с химическими добавками для обработки древесины (например, морилки для дерева). К работе с материалами, содержащими асбест, допускаются только пользователи, имеющие специальную подготовку.

Обеспечьте достаточную вентиляцию рабочего места.

Рекомендуется использовать респиратор со степенью фильтрации P2.

Осторожно! Не допускайте скопления пыли и грязи на рабочем месте. Пыль и грязь могут легко воспламениться.

Рекомендации по выполнению работы.

1. При пилении легких строительных материалов соблюдайте соответствующие законы и нормы, а также рекомендации поставщиков и производителей таких материалов. Прежде чем пилить дерево, фанеру и другие строительные материалы, убедитесь, что в них нет скрытых посторонних предметов (например, гвоздей или винтов). Если в материале есть посторонние предметы, которые не сможет пропилить пильное полотно, выбранное оператором, перед началом работы извлеките обнаруженные предметы из материала.
2. Сначала запустите инструмент, а затем приближайте его к заготовке. Поместите опорную пластину на поверхность детали, а затем приложите равномерное усилие, чтобы погрузить пильное полотно в заготовку. После завершения работы выключите инструмент и переведите предохранитель в положение блокировки.
3. Если пильное полотно застряло, немедленно выключите инструмент. Используйте неподходящий инструмент, чтобы зафиксировать пилу и вытащить застрявший инструмент.
4. При пилении металла необходимо наносить на линию реза смазочно-охлаждающую жидкость, предотвращающую нагревание пильного полотна и материала.
5. Во время работы следите за тем, чтобы на аккумулятор и внутрь инструмента не попадала вода и регулярно очищайте вентиляционные отверстия аккумулятора и инструмента мягкой щеткой.
6. Если вы заметили, что время работы от аккумулятора после полной зарядки значительно уменьшилось, это означает, что аккумулятор поврежден и его необходимо заменить.

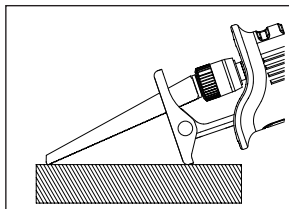
Погружное пиление

Погружное пиление подходит только для мягких материалов (например, дерева, гипса и т. д.). Не используйте данный способ пиления при работе с металлами.

Для погружного пиления используйте только короткие пильные полотна!

1. Прижмите нижний край опорного шасси инструмента к поверхности заготовки и запустите инструмент. Плотно прижмите электроинструмент к обрабатываемой заготовке и дайте пильному полотну медленно погрузиться в заготовку.

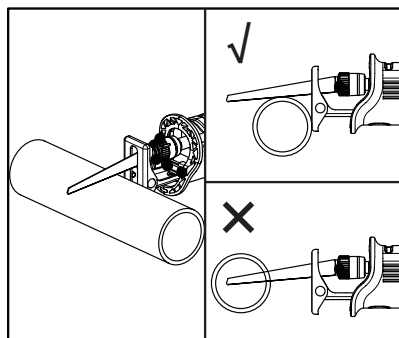
2. Прижимая опорное шасси инструмента к заготовке двигайте пилу вдоль нанесенной линии пропила.



Пиление труб

Используйте гибкое биметаллическое пильное полотно, способное пропилить элементы конструкции (например, водопроводные трубы и т. д.).

*Примечание. Во избежание отдачи длина пильного полотна должна быть больше диаметра трубы.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание инструментов должно выполняться только сервисной организацией, одобренной заводом-изготовителем. Пользователь и подразделение, ответственное за обслуживание, ни в коем случае не должны менять исходные параметры инструмента, и не использовать материалы-заменители, имеющие характеристики ниже, чем у исходных материалов, а также не использовать запасные части, которые не соответствуют первоначальным техническим условиям.

Осторожно! Перед обслуживанием или очисткой инструмента всегда отключайте инструмент от источника питания и переводите предохранитель в положение блокировки выключателя пуска.

• Хранение

Если инструмент не используется в течение длительного времени, извлеките аккумуляторный блок. Неиспользуемые аккумуляторы храните вдали от скрепок, монет, ключей, иглолок, винтов и других мелких металлических предметов, которые могут замкнуть контакты. Эти предметы могут привести к замыканию между двумя клеммами аккумуляторного блока, что может привести к взрыву или возгоранию.

Инструмент необходимо хранить в сухом месте вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей. При хранении необходимо избегать резкого перепада температур. Хранение без упаковки не допускается.

• Очистка вентиляционных отверстий

Необходимо регулярно или по мере необходимости (в случае загрязнения) выполнять очистку вентиляционных отверстий.

• Проверка крепежных винтов инструмента

Регулярно проверяйте все крепежные винты и убедитесь, что они правильно затянуты. Если какие-либо из винтов ослаблены, немедленно затяните их. Несоблюдение этого требования может привести к серьезной опасности.

• Очистка

Не используйте для очистки инструмента жидкости, например воду или жидкие чистящие средства. Протирайте корпус инструмента сухой тканью.

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте электроинструменты и аккумуляторные батареи в бытовой мусор. Возможны изменения.

Транспортировка

Категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке, при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки.

Срок службы

Срок службы изделия составляет 5 лет, по истечении 5 лет, изделия могут представлять опасность для жизни, здоровья потребителя, причинять вред его имуществу или окружающей среде.

Сервис в России

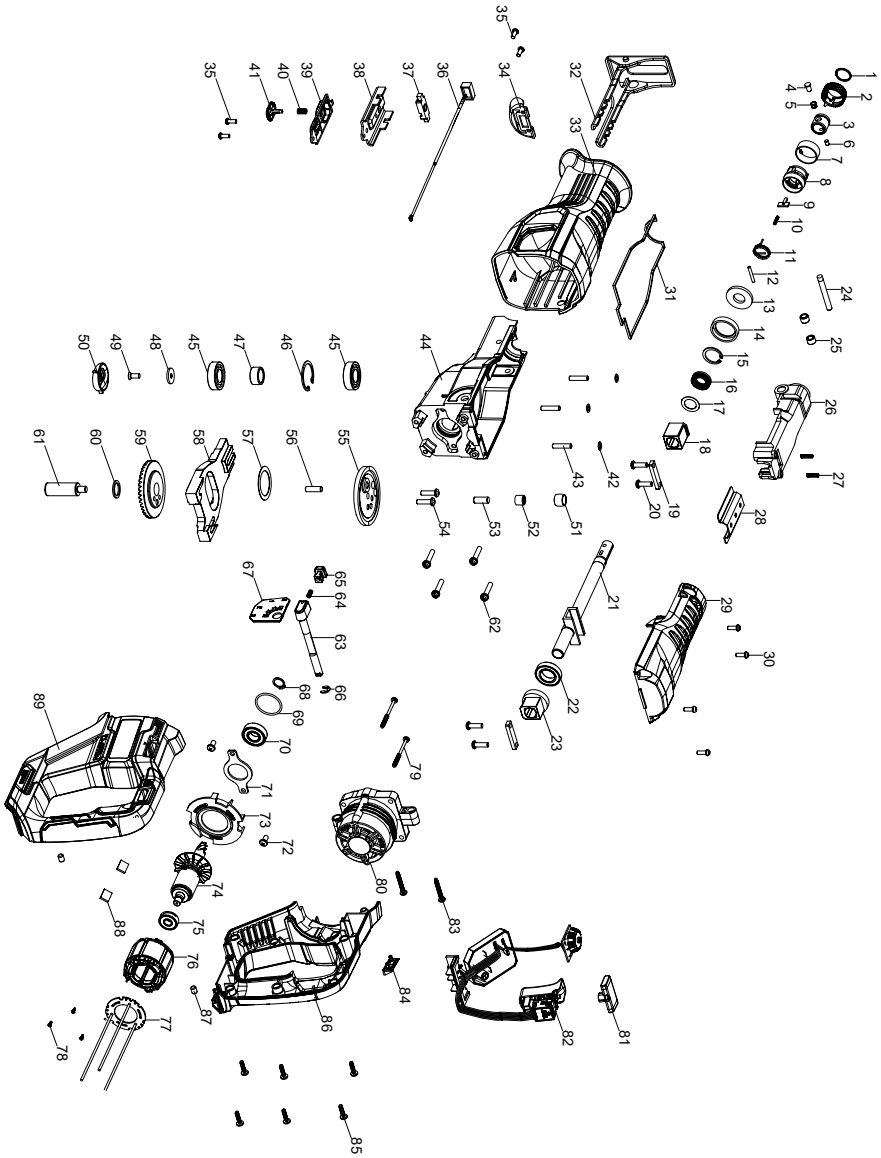
Актуальная информация о сервисном обслуживании, включая условия гарантийных обязательств производителя, доступна по адресу: www.dongchengtool.ru

Приведенная по ссылке информация является приоритетной по отношению к любому иному источнику, включая данную инструкцию.

ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖУ ОБЩЕГО ВИДА

1	Стопорное спиральное кольцо	35	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М4×10
2	Ведущая втулка	36	Панель индикаторов
3	Направляющая втулка	37	Стопорный блок опорной пластины
4	Стопорный штифт	38	Фланец опорной пластины
5	Пружина (6×0,45×5)	39	Нижняя крышка редуктора
6	Цилиндрический штифт 4×6	40	Пружина ограничителя
7	Втулка	41	Кнопка опорной пластины
8	Крышка зажимного патрона	42	Шайба 5×9×0,5
9	Блок подъема полотна	43	Штифт
10	Пружина (0,4×2,7×13)	44	Редуктор
11	Пружина сжатия	45	Шариковый подшипник 6002 DDU
12	Стопорный штифт 3×22	46	Пружинное кольцо для отверстия 32
13	Шерстяной войлок	47	Втулка подшипника
14	Прокладка втулки	48	Шайба подшипника
15	Пружинное кольцо для отверстия 22В	49	Винт самонарезающий с потайной головкой с крестообразным шлицем М5×12
16	Уплотнительное кольцо Х-образного сечения	50	Крышка вала
17	Шайба D	51	Игольчатый подшипник
18	Сальник квадратного сечения	52	Подшипник НК0709
19	Стопор подшипника	53	Эксцентрик штифт
20	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×16	54	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×18
21	Двигающийся вал	55	Эксцентрик блок
22	Шариковый подшипник 6903-2RS	56	Штифт 6×19
23	Задний подшипник скольжения	57	Шайба
24	Поворотный штифт	58	Балансировочный грузик
25	Втулка поворотного штифта	59	Шестерня
26	Качающаяся направляющая	60	Шайба вала шестерни
27	Пружина самоблокирующегося рычага	61	Вал шестерни
28	Скользкая пластина	62	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М5×25 (с пружинной и плоской шайбами)
29	Крышка редуктора	63	Регулятор маятникового хода пильного полотна
30	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем М4×12 (с пружинной шайбой)	64	Пружина (4,2×0,5×9)
31	Уплотнительная лента	65	Регулятор маятникового хода пильного полотна
32	Башмак в сборе	66	Разрезная шайба 6
33	Резиновая втулка	67	Панель индикаторов
34	Крышка светодиода	68	Пружинное кольцо для вала 12

69	Упл. кольцо	80	Корпус двигателя
70	Шариковый подшипник 6001-2RS	81	Ручка выключателя
71	Стопор подшипника	82	Печатная плата
72	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем M5×10	83	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем ST4,2×30
73	Перегородка	84	Крышка крюка
74	Ротор	85	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем ST4,2×16
75	Шариковый подшипник 608-2RS	86	Правая половина кожуха двигателя
76	Статор	87	Резиновый штифт
77	Пластина датчика Холла	88	Блок из вспененного материала
78	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем ST2,2×6	89	Левая половина кожуха двигателя
79	Винт самонарезающий с полукруглой головкой с крестообразным шлицем ST4,2×48		



Уполномоченное лицо: ООО «ДИСТРИБЬЮШЕН ФОР КОНСТРАКТИОН РУ»
125371, Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ
Покровское-Стрешнево, ш. Волоколамское, д. 116, офис 40
Электронная почта по общим вопросам: info@dongchengtool.ru
Назначенный срок службы: 5 лет
Срок гарантии: 3 года на инструмент, 1 год на аккумуляторные батареи и
зарядные устройства
Страна производства: Китай
Дата производства изделия: указана на изделии
Производитель: Jiangsu Dongcheng M&E Tools Co.,Ltd. Power Tools
Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu Province, P.R. China
www.dongchengtool.ru